



Massimo Moschini

nato a Napoli
il 27 aprile 1954

Campania
nominato il 31 maggio 2016 n. 2.821
Industria metallurgica

È presidente e amministratore delegato di Laminazione Sottile SpA, fondata dal nonno nel 1923 e attiva nella lavorazione e produzione di laminati in alluminio e leghe.

Entra nell'azienda di famiglia nel 1975, assumendo nel tempo la responsabilità dell'area tecnica e tecnologica, dei servizi informatici e dello sviluppo impiantistico. In quegli anni si occupa in particolare della progettazione, installazione e messa in servizio di tutti i nuovi impianti produttivi, ingegnerizzando soluzioni innovative tarate sulla specificità dell'attività del Gruppo.

Nel 1990 assume la carica di amministratore delegato, con responsabilità sulla gestione tecnica ed economica dello stabilimento di Caserta, e dal 2015 anche quella di presidente.

All'inizio degli anni '90 costituisce due nuove società facenti capo al Gruppo: Contital, produttrice di vaschette in alluminio, e Italcoat, attiva nella produzione di laminati preverniciati.

Dal 2008 partecipa allo sviluppo tecnologico ed impiantistico della controllata inglese I2R e più recentemente, nel 2014 fonda, con un partner austriaco, la Conseal GmbH di Lebring, dedicata alla produzione di imballaggi per l'industria alimentare e lattiero-casearia. Nel 2015 rileva Ariflex, storica azienda piemontese specializzata nella produzione di imballaggi flessibili, salvando 25 posti di lavoro e puntando al rilancio delle attività attraverso l'inserimento di Ariflex nella filiera produttiva del Gruppo.



Sotto la sua guida, Laminazione Sottile si è trasformata negli anni da piccola realtà locale in un gruppo internazionale con 6 stabilimenti in Italia, Inghilterra e Austria. L'utilizzo dei semilavorati in alluminio spazia dall'imballaggio alimentare all'automotive, dall'edilizia all'industria meccanica e ai condizionatori. Segue direttamente le attività del dipartimento R&D e ha avviato rapporti di collaborazione con diversi atenei al fine di migliorare la qualità della materia prima, dei processi e delle applicazioni.

L'azienda è fortemente orientata alla sostenibilità ambientale e ha scelto di puntare sul fotovoltaico, sulla riduzione delle emissioni attraverso l'efficientamento degli impianti presenti in azienda e sul recupero di acqua ed energia per massimizzare l'uso dell'alluminio riciclato.

Esporta il 52% della produzione e occupa 700 dipendenti.