

Franco Goglio Nato a Milano il 5 gennaio 1933

Lombardia Decreto del 30 maggio 2022 n. 2967 Industria, imballaggi flessibili

È dal 1968 amministratore delegato e dal 1997 presidente di Goglio Spa, azienda di famiglia nata come ditta per la produzione di carta alimentare per drogherie e oggi leader nella progettazione e sviluppo di sistemi completi per l'imballaggio e nella produzione di laminati flessibili, valvole e macchine per il confezionamento di prodotti alimentari, chimici, farmaceutici e di detergenza.

Terminati gli studi universitari, nel 1957 entra nell'impresa fondata dal bisnonno, allora attiva a Milano con uno stabilimento in cui erano occupati circa 250 dipendenti.

Nel 1961 insieme al cugino Luigi, nominato Cavaliere del Lavoro nel 1999, sviluppa FresCo System®, un sistema produttivo integrato chiavi in mano in grado di affiancare al packaging con laminati flessibili la realizzazione di macchine per il confezionamento di generi alimentari. A distanza di pochi anni, con il sorgere dei primi supermercati, realizza investimenti nell'innovazione di processo e di prodotto per soddisfare i mutamenti nelle modalità di distribuzione e conservazione degli alimenti e nel 1968 contribuisce a brevettare la valvola per il confezionamento sottovuoto e la degasazione per la fuoriuscita di CO₂ dal prodotto confezionato.

A partire dal decennio successivo conduce la società a consolidare la propria presenza in Italia con l'inaugurazione delle sedi produttive di Daverio (Va) e Zeccone (Pv) e con l'acquisizione di Cofibox Spa, attiva nella produzione di materiali per il confezio-



namento del caffè. Parallelamente avvia l'internazionalizzazione di Goglio Spa con l'acquisizione di una azienda olandese del settore, attualmente Goglio North Europe, e l'apertura di stabilimenti in America del Nord e Asia.

Attento all'impatto ambientale della produzione porta l'azienda ad utilizzare inchiostri e adesivi formulati con un unico solvente, recuperato e riutilizzato grazie agli impianti a carbone attivo, investe nella ricerca e nello sviluppo di nuovi materiali compostabili e riciclabili per il confezionamento e attraverso interventi di efficientamento energetico riduce le emissioni di CO₂.

Oggi il Gruppo Goglio è una multinazionale con una superficie produttiva complessiva di oltre 600 mila metri quadri articolata in otto stabilimenti di cui quattro in Italia e quattro tra Olanda, Stati Uniti e Cina. La sua vocazione all'innovazione è testimoniata dai 279 brevetti depositati.

Impiega complessivamente circa 1.800 dipendenti, di cui oltre 1.000 in Italia.

Il 70% del fatturato è generato all'estero e circa il 50% è realizzato nel comparto del caffè, nel quale il Gruppo è leader mondiale grazie alle collaborazioni con i principali player internazionali, tra cui Lavazza e Starbucks.