



Carla Casini

nata a Campi Bisenzio (FI)
il 1 gennaio 1962

Toscana

Nominata il 31 maggio 2018 n. 2.858
Industria / Tappeti e moquette

È presidente di Alma SpA, azienda di famiglia leader nella produzione di moquette agugliata per la pavimentazione dei maggiori poli espositivi e degli allestimenti per eventi istituzionali e culturali.

L'azienda, fondata dal padre negli anni '60 come piccola realtà per la produzione di imbottiture e ovatte per materassi, fin dagli anni '70 diversifica la produzione con la realizzazione di moquette per la pavimentazione temporanea e i rivestimenti di spazi espositivi.

Carla Casini inizia il suo percorso imprenditoriale nel 1982 quando a soli 20 anni entra nell'azienda di famiglia come responsabile della gestione del personale.

Negli anni ricopre incarichi di crescente rilevanza fino a diventare nel 1996 consigliere delegato per la gestione finanziaria e amministrativa e presidente nel 2011.

Orientata allo sviluppo e all'efficienza del processo produttivo avvia una politica di acquisizioni e favorisce i continui investimenti nell'innovazione di processo e di prodotto che consolidano la presenza di Alma SpA sul mercato mondiale e ne rafforzano le strategie produttive.

Tra la fine degli anni '90 e gli inizi del Duemila l'azienda aveva una capacità produttiva di 15 milioni di mq di moquette l'anno e occupava 70 collaboratori.

Oggi la lavorazione avviene a ciclo continuo 7 giorni su 7 e ogni giorno nello stabilimento di Capalle (Fi) vengono realizzati dai 1.500 ai 2.000 rotoli di moquette pari a circa 30 milioni di mq l'anno. La produzione è articolata in 4 linee di prodotto: Expo, per la realizzazione di moquette agugliata per eventi fieristici; Automotive, dedicata alla produzione di tappeti ed interni per auto; Outdoor, per soluzioni di esterni riconducibili in particolare alla "finta erba"; Kenafloor per una produzione a basso impatto ambientale realizzata interamente con la fibra vegetale kenaf.

L'internalizzazione di tutto il processo, sviluppato sotto la sua guida, consente di produrre in 3 o 4 giorni importanti quantità di moquette di qualità, colori e disegni speciali partendo dalla produzione della fibra, attraverso la lavorazione di granuli, fino alla consegna del prodotto finito.

L'attenzione alla sostenibilità ambientale è testimoniata dalla produzione di moquette in fibre e resine ecocompatibili capaci di generare più cicli di utilizzo delle materie prime.

L'azienda oggi opera con uno stabilimento produttivo di 40.000 mq a Capalle (Fi) e conta magazzini negli Stati Uniti e nel Regno Unito. L'export vale il 50% del giro d'affari e i prodotti sono commercializzati in 60 paesi. Occupa 150 dipendenti.

